

技术数据表



ALTECH PP-B A 1000/120 UV

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
颜色	灰色
特殊功能	抗UV,热老化稳定性,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	汽车
应用领域	注塑部件,外饰部件
典型应用	功能部件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1300	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	80	°C	ISO 306
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	60	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向（24小时）	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	1.5 - 1.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	910	kg/m ³	ISO 1183